

GRUPOS GERADORES



www.himoinsa.com.br



HIMOINSA®
THE ENERGY



HIMOINSA DO BRASIL





O Brasil é o 5º maior país do mundo em extensão territorial. Nos seus quase oito milhões de km², existem **milhares de projetos que demandam energia.**

O desafio da HIMOINSA é satisfazer as necessidades de um país que procura o que ela oferece: uma energia segura e eficiente.

Com mais de 30 anos de experiência, 8 centros de produção, 11 filiais comerciais e 300 mil m² de instalações, a HIMOINSA opera em mais de 150 países nos cinco continentes.

O Brasil é um mercado, onde trabalhamos oferecendo a experiência de ser um fabricante internacional e a confiança de ser um produtor local.



À medida que incidentes naturais e sobrecargas de energia são cada vez mais frequentes, o mundo escolhe a HIMOINSA. No Brasil, a empresa está posicionada como um fabricante de grupos geradores de confiança.



A equipe de engenharia HIMOINSA desenvolveu uma tecnologia "plug and play". Os módulos se comportam como peças integradas, que garantem o aumento ou redução de suas necessidades energéticas.



A HIMOINSA mantém à sua disposição, um serviço rápido e eficiente, através de sua rede de assistência técnica e um sistema centralizado de peças originais, prolongando a vida útil do produto.



Fabricado por **HIMOINSA** do BRASIL



HYW T6B

HIMOINSA

Y - YANMAR
F - FPT
S - SCANIA
T - MITSUBISHI

WATER

60 Hz

T = TRIFÁSICO
M = MONOFÁSICO

BRASIL



Por ser um fabricante vertical, a empresa pode produzir grande parte dos componentes que integram o seu produto, oferecendo também:

Ampla faixa de potência. Os grupos geradores HIMOINSA se caracterizam pela sua versatilidade e potência, que vai dos 25 kVA aos 2500 kVA.

Ampla gama de produto.

Grupos geradores insonorizados e abertos, trabalhando de forma contínua (Prime Power) e emergencial (Stand-by); Torres de Iluminação resistentes, versáteis e com alta capacidade luminosa; Projetos Power Solution concebidos por uma qualificada equipe de Engenharia.

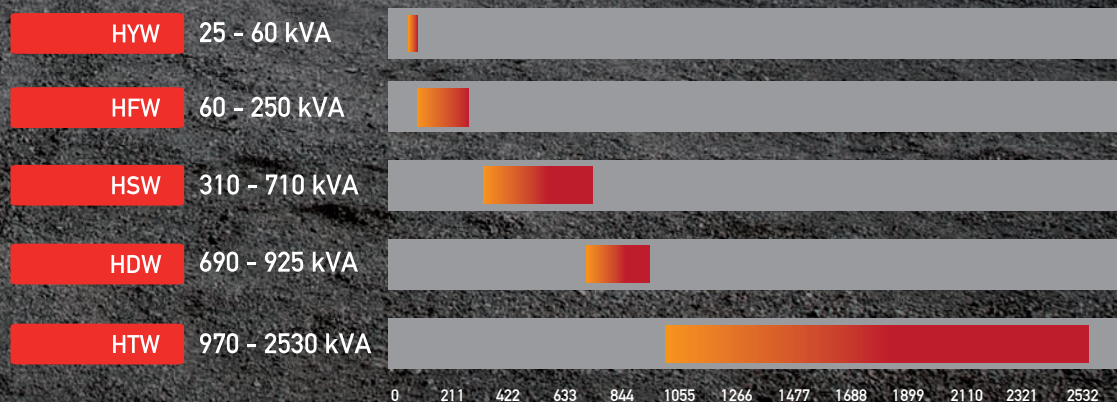


GRUPOS GERADORES



A ENERGIA DE SEUS PROJETOS

O Brasil é considerado a sexta economia do mundo. Nesse contexto de crescimento, a HIMOINSA contribui para o desenvolvimento dos setores industrial, agrícola, mineração, petróleo, telecomunicações e data center, entre outros. Fornece energia para as áreas residenciais, instituições públicas, hospitais e supermercados; elabora projetos de construção e se torna o motor do desenvolvimento nos mercados "rental" e de "Oil and Gas".

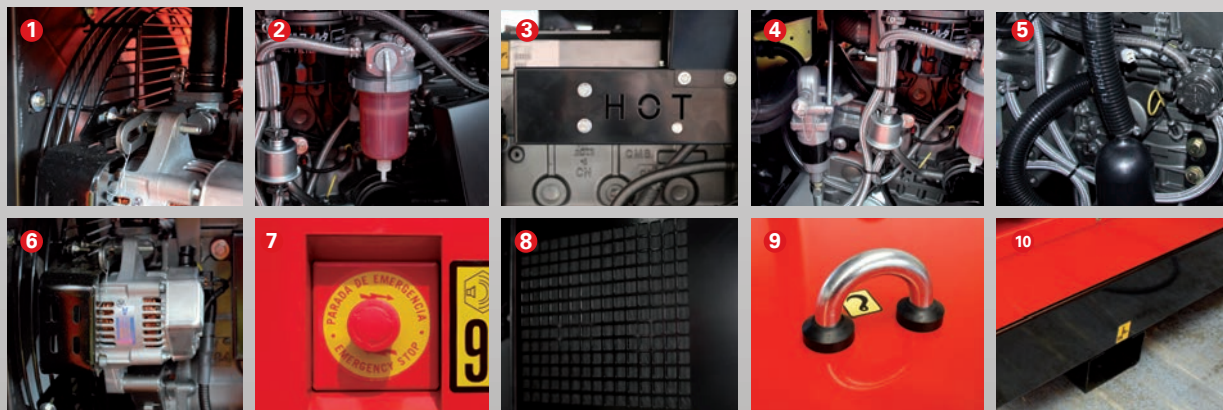
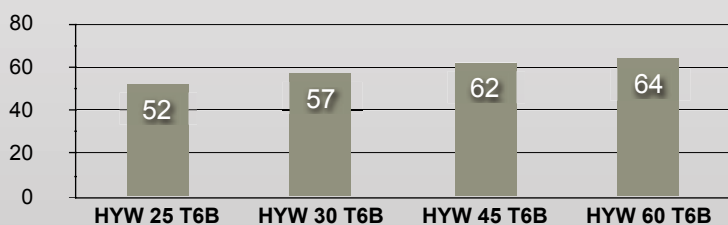


HYW 25 - 60 kVA | T6B

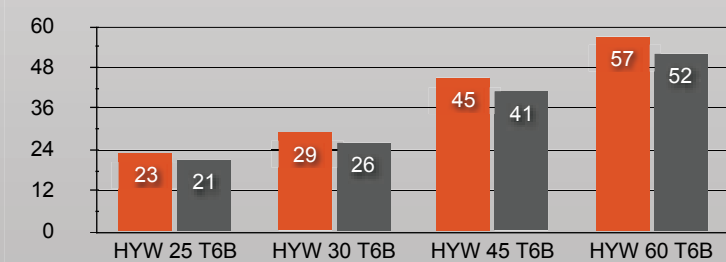
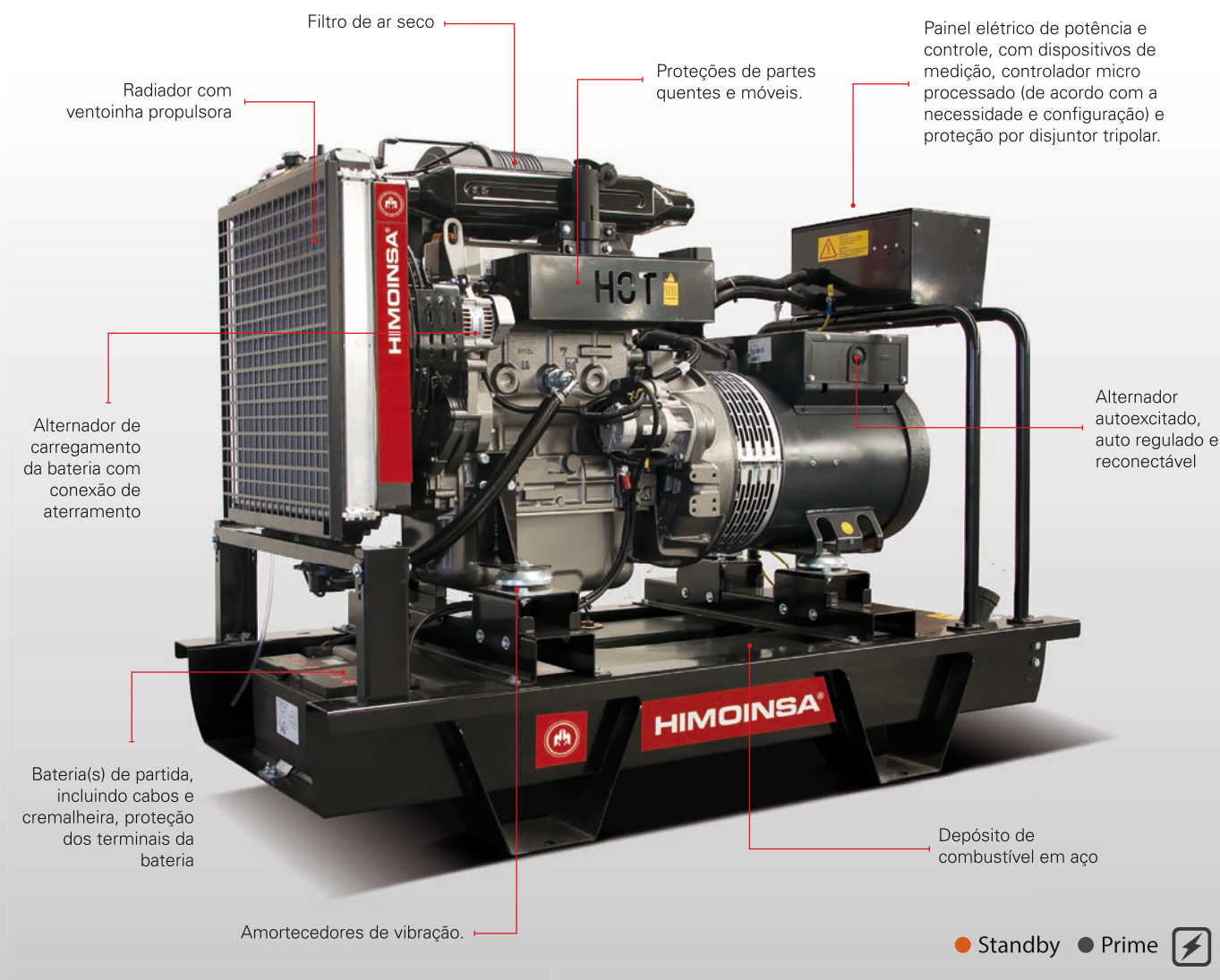
Equipado com: YANMAR | GE_Insonorizado | GE_Aberto Padrão | 220/127 V
60 Hz | Trifásico | 1800 rpm.



 Nível Sonoro Db(A) a 7m (versão insonorizada)



1. Radiador com ventoinha propulsora.
2. Filtro de diesel com decantador de água (nível visível).
3. Proteções de partes quentes e móveis.
4. Kit de extração do óleo do cárter.
5. Resistência de pré aquecimento.
6. Alternador de carga de baterias com aterramento.
7. Botões de parada de emergência (interno e externo).
8. Carenagem insonorizada, com lã de rocha mineral de alta intensidade. Portas amplas e controles de água/óleo, em caso de necessidade.
9. Olhal de içamento.
10. Chassi com retenção de líquidos e pegas para empilhadeira.



Modelo do Grupo Gerador	Modelo do motor	Standby		Prime		Dimensões (mm) (C x L x A)		Capacidade do depósito de combustível	
		kVA	kW	kVA	kW	Insonorizado	Aberto	Insonorizado	Aberto
HYW-25 T6B	4TNV88	23	19	21	17	2100x1349x975	1450x1286x620	100L	60L
HYW-30 T6B	4TNV84T	29	23	26	21	2100x1349x975	1700x1286x620	100L	76L
HYW-45 T6B	4TNV98	45	36	41	33	2100x1349x975	1850x1500x780	100L	120L
HYW-60 T6B	4TNV98T	57	46	52	41	2100x1349x975	1850x1500x780	100L	120L



HIMOINSA®
THE ENERGY

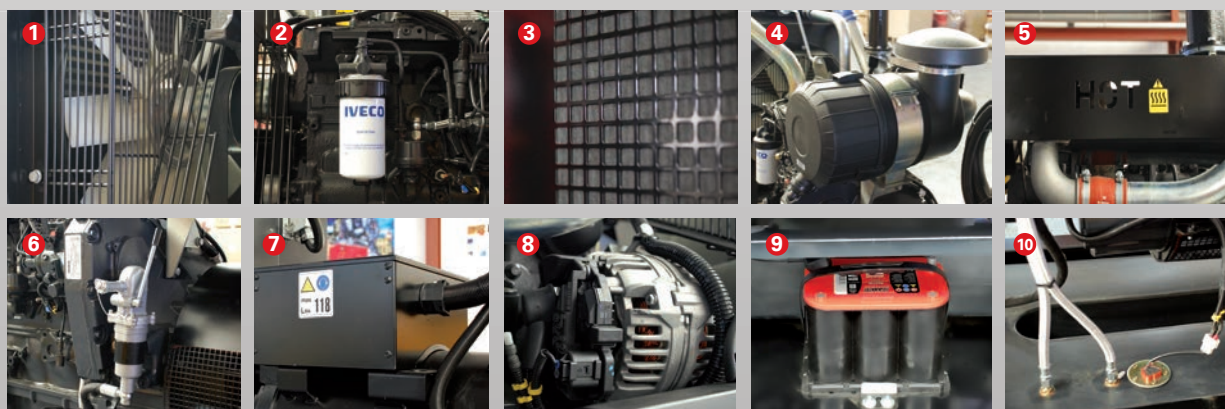
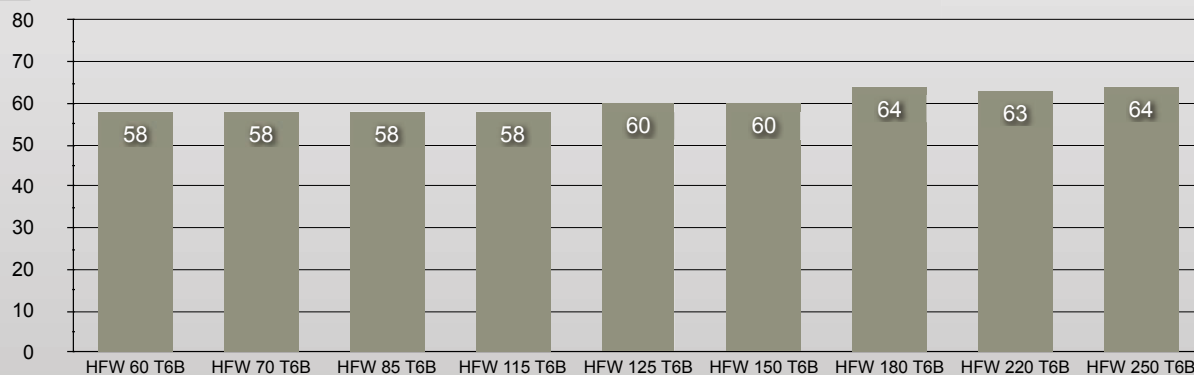
HFW

60 - 250 kVA | T6B

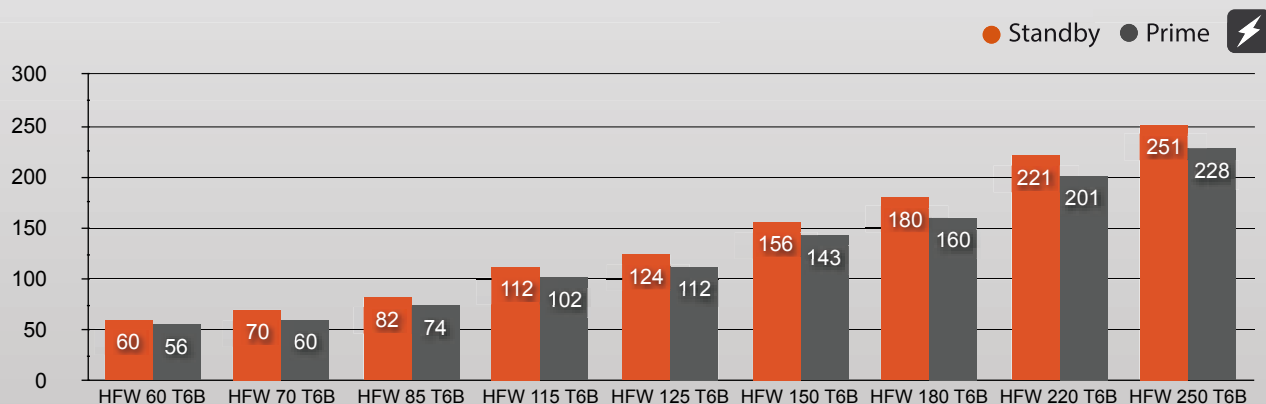
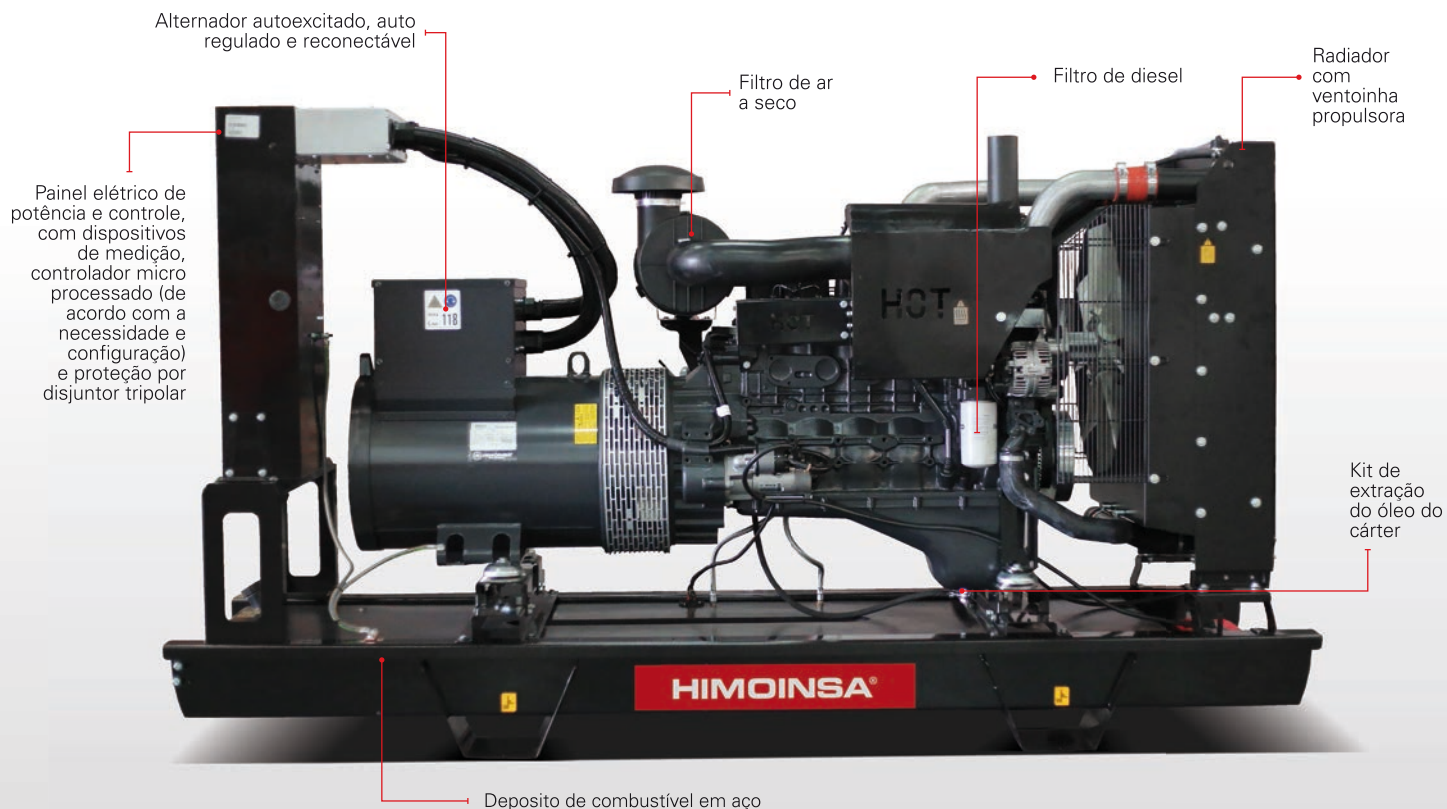
Equipado com: FPT IVECO | GE_Insonorizado | GE_Aberto Padrão | 220/127 V
60 Hz | Trifásico | 1800 rpm.



🔊 Nível Sonoro Db(A) a 7m (versão insonorizada)



1. Radiador com ventoinha propulsora
2. Filtro de diesel.
3. Carenagem insonorizada, com lã de rocha mineral de alta intensidade.
4. Filtro de ar a seco.
5. Proteções de partes quentes e móveis.
6. Kit de extração do óleo do cárter.
7. Alternador autoexcitado, autorregulado e reconectável em diferentes tensões.
8. Alternador de carga de baterias com aterramento.
9. Baterias de partidas instaladas e conectadas ao motor, incluindo cabos e suporte. Proteção de terminais de bateria.
10. Depósito de combustível equipado com sensor de nível.



Modelo do Grupo Gerador	Modelo do motor	Standby		Prime		Dimensões (mm) (C x L x A)		Capacidade do depósito de combustível	
		kVA	kW	kVA	kW	Insonorizado	Aberto	Insonorizado	Aberto
HFW-60 T6B	8041AM1	60	48	56	45	2750x1760x1100	2150x1500x780	288L	145L
HFW-70 T6B	N45 SM1A	70	56	60	48	2750x1760x1100	2150x1500x780	288L	145L
HFW-85 T6B	N45 SM2A	82	66	74	59	2750x1760x1100	2150x1500x780	288L	145L
HFW-115 T6B	N45 SM6	112	89	102	81	2750x1760x1100	2150x1500x780	288L	145L
HFW-125 T6B	N45 TM2A	124	99	112	90	2750x1760x1100	2450x1634x780	288L	170L
HFW-150 T6B	N45 TM6	156	125	143	114	2750x1760x1100	2450x1634x780	288L	170L
HFW-180 T6B	N67 TM3A	180	144	160	128	3300x1958x1200	2900x1603x900	450L	250L
HFW-220 T6B	N67 TM6	221	177	201	161	3300x1958x1200	2900x1603x900	450L	250L
HFW-250 T6B	N67 TE2A	251	201	228	182	3300x1958x1200	2900x1603x900	450L	250L



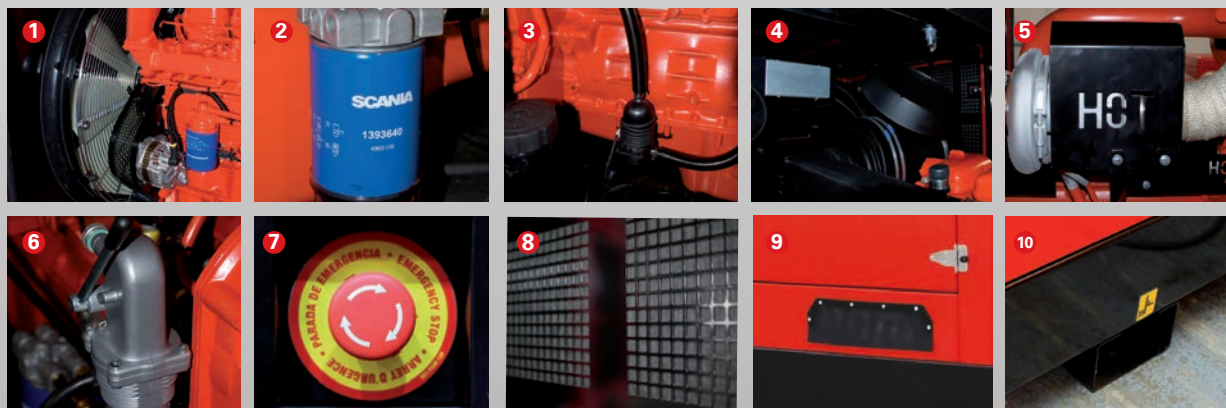
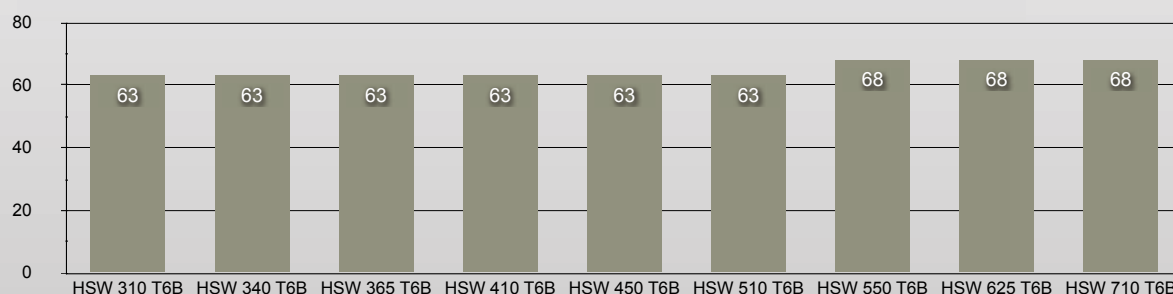
HIMOINSA®
THE ENERGY

HSW 310 - 710 kVA | T6B

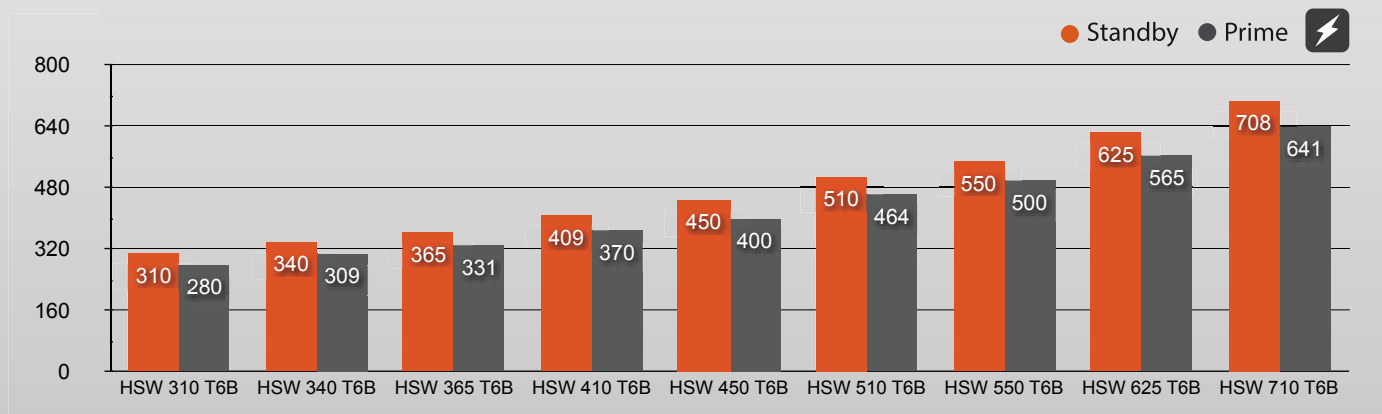
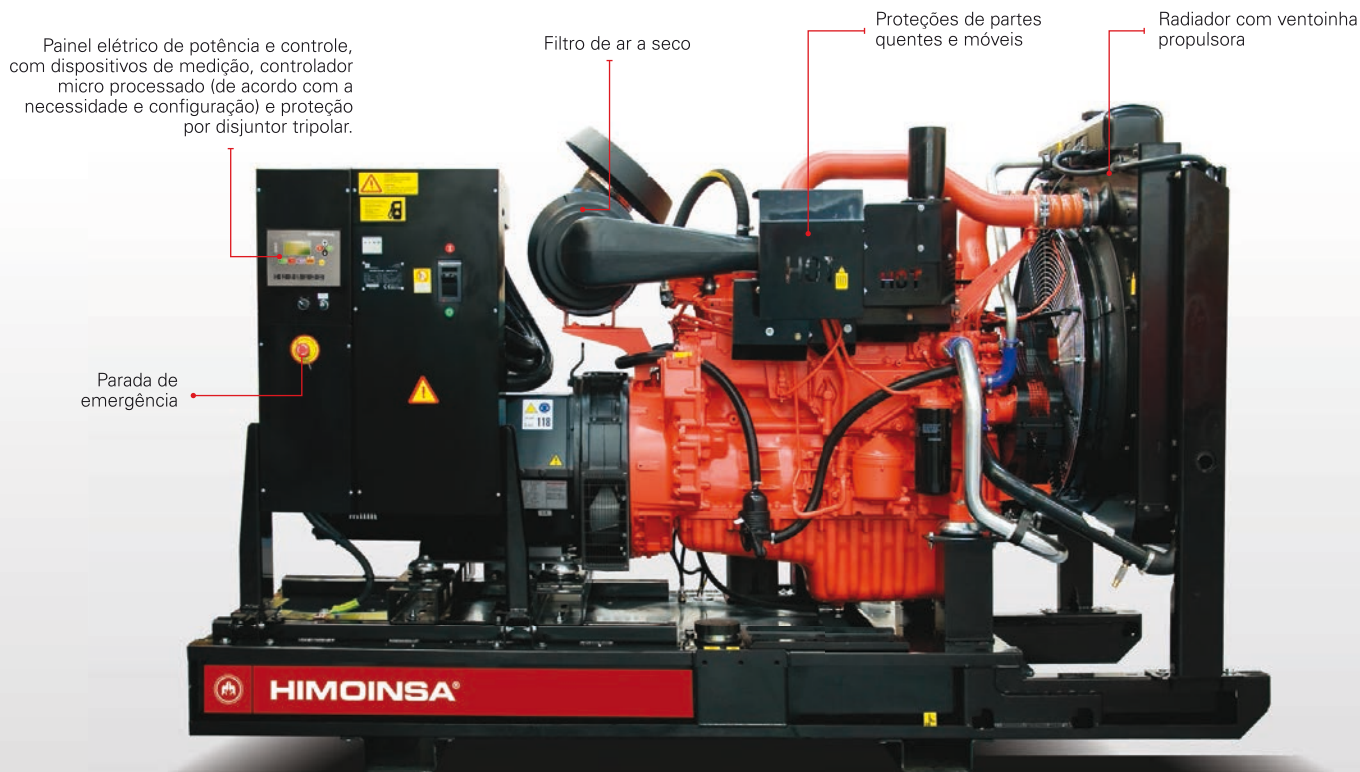
Equipado com: SCANIA | GE_Insonorizado | GE_Aberto Padrão | 220/127 V | 60 Hz | Trifásico | 1800 rpm.



Nível Sonoro Db(A) a 7m (versão insonorizada)



1. Radiador com ventoinha propulsora.
2. Filtro de diesel.
3. Resistência de aquecimento.
4. Filtro de ar a seco.
5. Proteções de partes quentes e móveis.
6. Kit de extração do óleo do cárter.
7. Botão de parada de emergência.
8. Carenagem insonorizada, com lã de rocha mineral de alta intensidade.
9. Saída de cabos de potência.
10. Chassi com retenção de líquidos e pegas para empilhadeira.



Modelo do Grupo Gerador	Modelo do motor	Standby		Prime		Dimensões (mm) (C x L x A)		Capacidade do depósito de combustível	
		kVA	kW	kVA	kW	Insonorizado	Aberto	Insonorizado	Aberto
HSW-310 T6B	DC9 72A(02-11)	310	248	280	224	3800x2290x1400	3000x1759x1160	449L	449L
HSW-340 T6B	DC9 72A(02-12)	340	272	309	247	3800x2290x1400	3000x1759x1160	449L	449L
HSW-365 T6B	DC9 72A(02-13)	365	292	331	265	3800x2290x1400	3000x1759x1160	449L	449L
HSW-410 T6B	DC9 72A(02-14)	409	327	370	296	3800x2290x1400	3000x1759x1160	449L	449L
HSW-450 T6B	DC 13 72(02-11)	450	360	400	320	4500x2340x1800	3600x2090x1460	740L	740L
HSW-510 T6B	DC 13 72(02-12)	510	408	464	371	4500x2340x1800	3600x2090x1460	740L	740L
HSW-550 T6B	DC 13 72(02-13)	550	440	500	400	4500x2340x1800	3600x2090x1460	740L	740L
HSW-625 T6B	DC 16 49(10-28C)	625	500	565	452	4500x2340x1800	3600x2090x1460	740L	740L
HSW-710 T6B	DC 16 49(10-28D)	708	566	641	513	4500x2340x1800	3600x2090x1460	740L	740L



HIMOINSA®
THE ENERGY

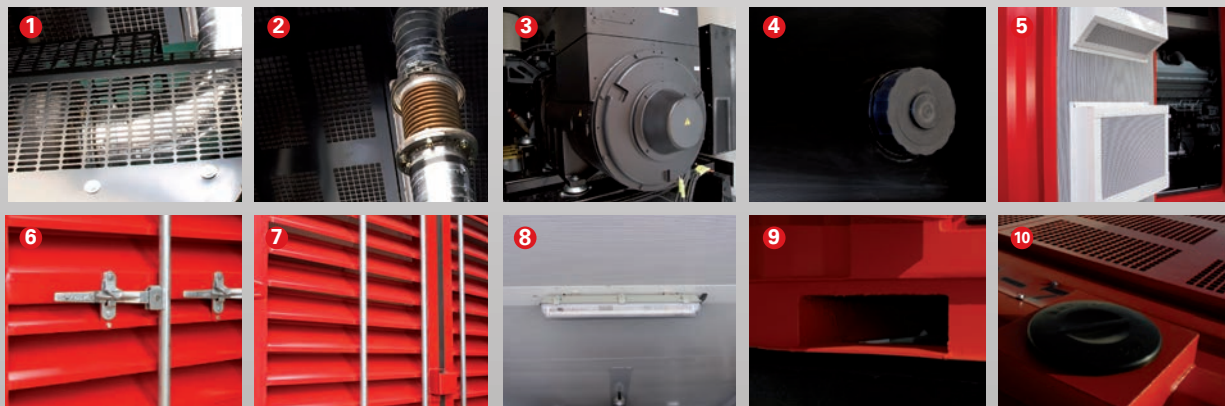
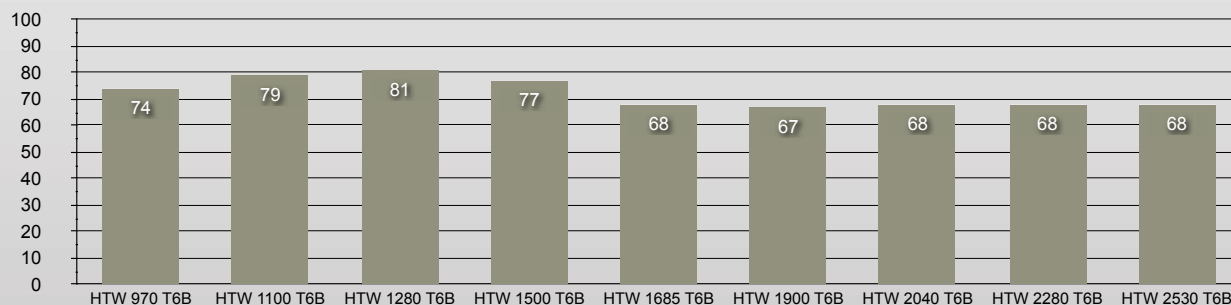
HTW

970 - 2530 kVA | T6B

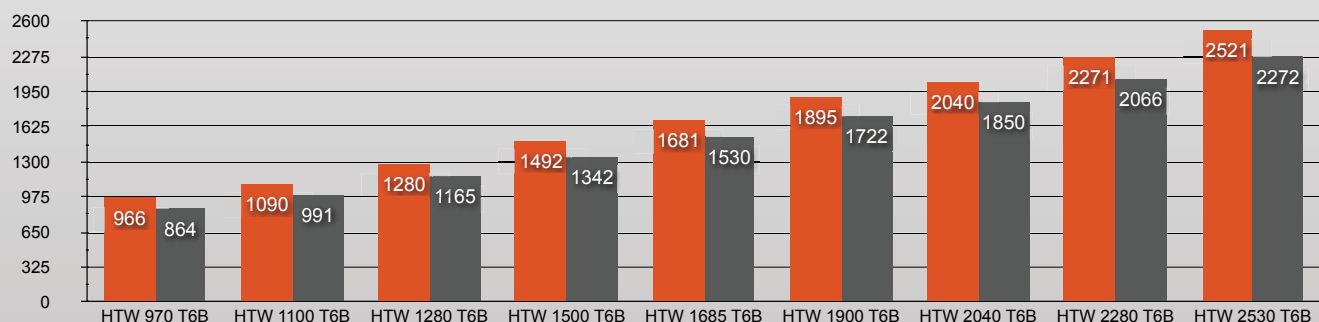
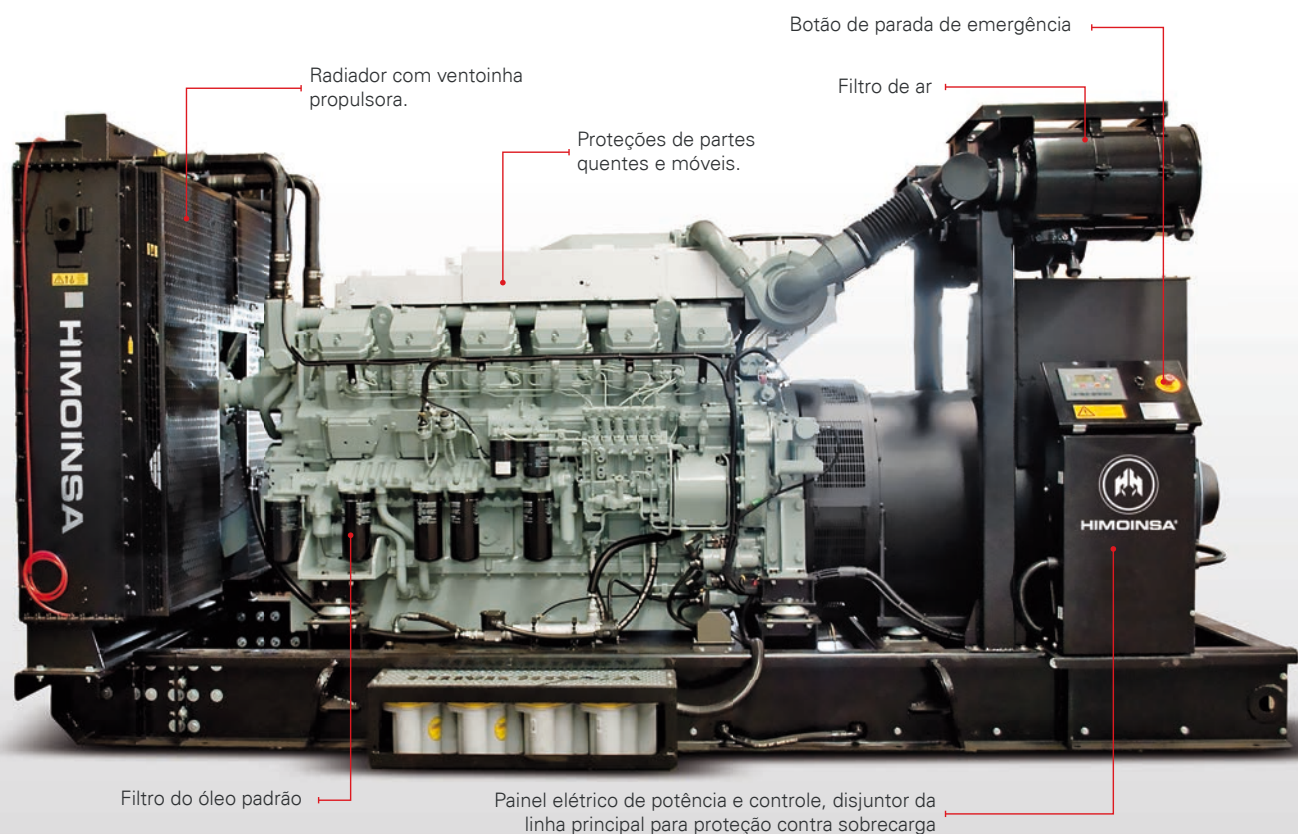
Equipado com: MITSUBISHI | GE_Insonorizado | GE_Aberto Padrão | 440/254 V | 60 Hz | Trifásico | 1800 rpm.



Nível Sonoro Db(A) a 7m (versão insonorizada)



- 1 - Proteções de partes quentes e móveis.
2. Compensador de gases de escape.
3. Alternador autoexcitado, auto regulado e reconectável.
4. Chassi com depósito de combustível integrado, equipado com coletor e instalação do motor.
5. Insonorização nos contêineres de 20' - 40' - ISO.
6. Portas com proteção anti-vandalismo.
7. Carroçarias ultra-silenciosas e prontas para quaisquer condições climáticas. Isolamento com lã de rocha mineral e com elementos de fixação exterior.
8. Iluminação interna, através de lâmpadas fluorescentes.
9. Pegas para empilhadeira.
10. Fácil acesso ao preenchimento do radiador através do teto.



Modelo do Grupo Gerador	Modelo do motor	Standby		Prime		Dimensões (mm) (C x L x A)		Capacidade do depósito de combustível	
		kVA	kW	kVA	kW	Insonorizado	Aberto	Insonorizado	Aberto
HTW-970 T6B	S12A2 PTA	966	772	864	691	6058x2896x2438	4150x2077x1748	1000L	300L
HTW-1100 T6B	S12A2 PTA2	1090	872	991	793	6058x2896x2438	4270x2150x2022	1000L	350L
HTW-1280 T6B	S12H PTA	1280	1024	1165	932	6058x2896x2438	4500x2391x1773	1000L	350L
HTW-1500 T6B	S12R PTA	1492	1194	1342	1074	6058x2896x2438	4457x2350x2050	1000L	400L
HTW-1685 T6B	S12R PTA2	1681	1345	1530	1224	12192x2896x2438	4457x2350x2050	2000L	400L
HTW-1900 T6B	S12R PTAA2	1895	1516	1722	1378	12192x2896x2438	5300x2600x2100	2000L	400L
HTW-2040 T6B	S16R PTA	2040	1632	1850	1480	12192x2896x2438	5283x2500x2043	2000L	450L
HTW-2280 T6B	S16R PTA2	2271	1816	2066	1653	12192x2896x2438	5300x2612x2042	2000L	450L
HTW-2530 T6B	S16R PTAA2	2521	2017	2272	1817	12192x2896x2438	6120x2814x2190	2000L	450L

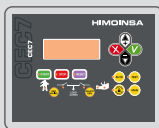


HIMOINSA®
THE ENERGY

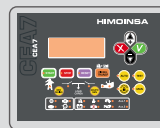
Panéis de Controle

As centrais CEx7 são módulos microprocessados de supervisão e controle do grupo gerador e rede para operação singela e transferência aberta.

Para as operações de sincronização, seja através do paralelismo entre grupos geradores e/ou rede, a linha Deep Sea atende aos mais diversos requisitos técnicos.



A central CEC7 realiza a supervisão e controle da rede. Em conjunto com a central CEM7, instalada no grupo gerador, conseguimos um sistema completamente autônomo.



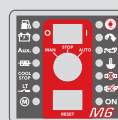
A central CEA7 é um controlador micro processado, que realiza a função de supervisão e controle do grupo gerador e rede, realizando a comutação aberta, de forma automática com manual. Pode ser instalado tanto no grupo gerador quanto na chave de transferência.



A central CEM7 realiza a supervisão e controle do grupo gerador e permite a comunicação através dos protocolos mais comuns presentes no mercado.

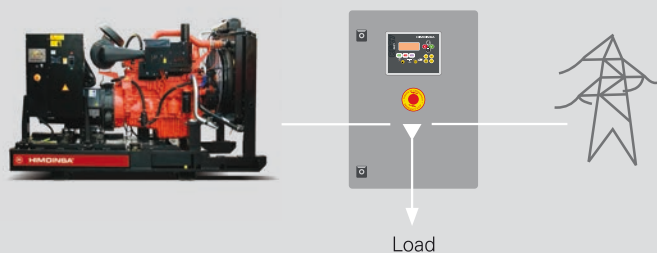


As centrais DEEP SEA permitem diferentes configurações, que abrangem paralelismo entre os grupos geradores (8610), entre um só grupo e rede (8620) e diversos grupos geradores com rede (8660).



A central M6 é um módulo semiautomático de partida com chave. Incorpora indicadores e alarmes do grupo gerador. Além disso, disponibiliza contato externo para partida remota (automática).

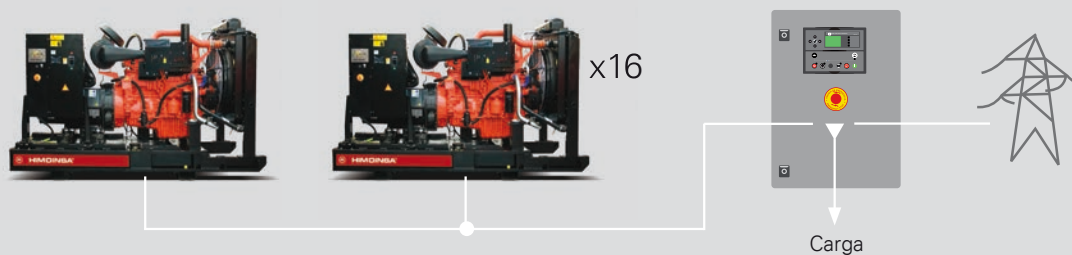
Aplicação standby (emergência)

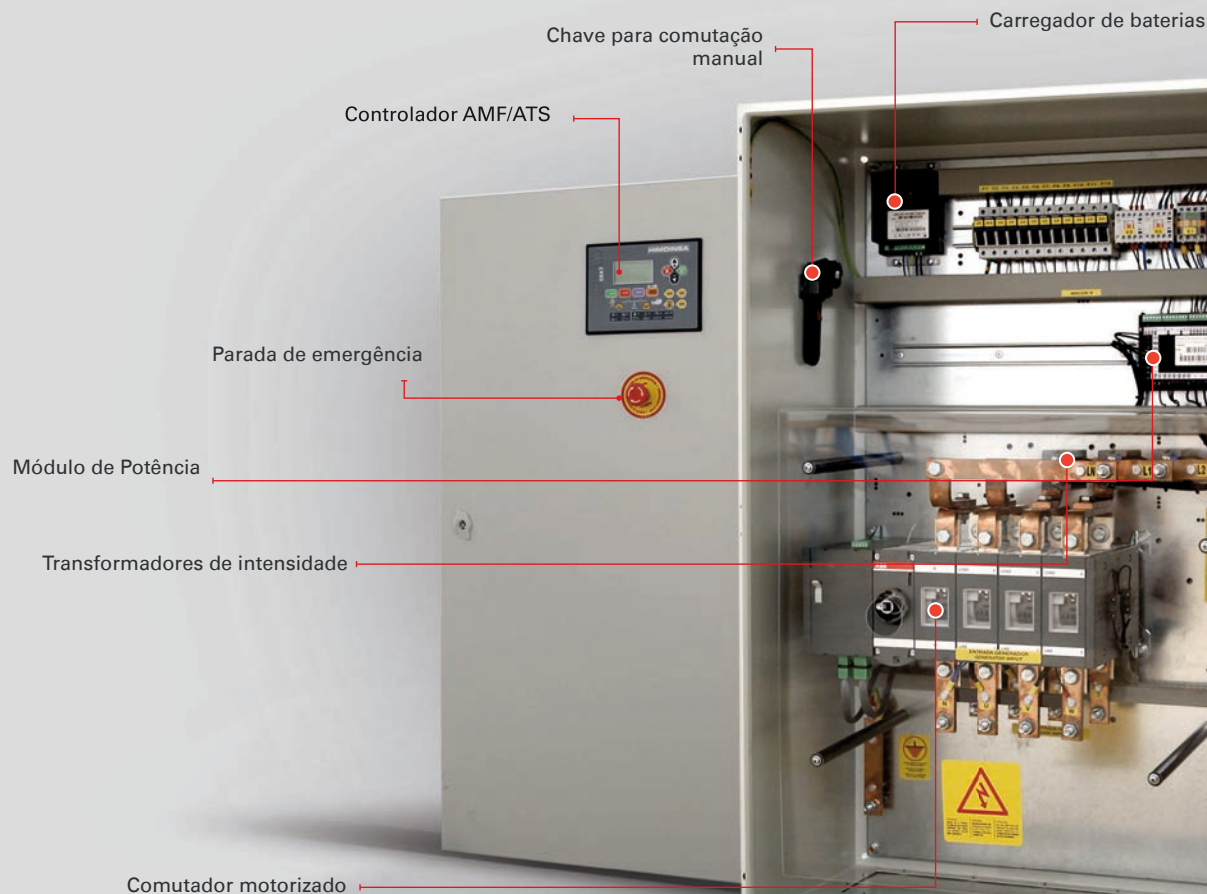


Aplicação prime power (contínua)



Sincronismo e base de carga





Chave de Transferencia Automática

A HIMOINSA fabrica quadros de comutação externos (ATS-Automatic Transfer Switch) para a transferência do fornecimento de energia entre o grupo gerador e a rede elétrica. É um elemento desenhado com um mecanismo elétrico completo que permite responder rapidamente ao fornecimento de energia no mercado stand-by. O ATS HIMOINSA inclui a central CEC7 que faz o monitoramento da rede e identifica qualquer falha de abastecimento. Uma vez identificada a falha, é enviada informação à central de controle instalada no grupo gerador, através de contato sem tensão, para que este

arranque e efetue o abastecimento elétrico.

A manobra de comutação é realizada através de um comutador motorizado quando a corrente é igual ou superior a 400 A, utilizando um par de contactores intertravados mecânica e eletricamente, nos casos em que a corrente é inferior a 400 A.

Os quadros de comutação HIMOINSA têm uma parada de emergência manual e foram fabricados cumprindo as normas de qualidade exigidas. Com um intervalo de corrente de 25 a 3200 A, os ATS HIMOINSA têm um índice de proteção IP55 que garante os níveis de estanqueidade e isolamento.

ESCOPO DE FORNECIMENTO GERADORES HIMOINSA®

MOTOR
Motor diesel, 4 tempos, refrigerado por ÁGUA
Arranque elétrico partida 12V
Arranque elétrico partida 24V
Radiador com ventilador soprante
Radiador tropicalizado 45°C com ventilador soprante
Filtro decantador (NIVEL VISÍVEL)
Filtro decantador (NIVEL NÃO VISÍVEL)
Filtro decantador com sensor
Regulação mecânica
Regulação eletrônica
Bulbos de ATA / BPA_HWT / LOP senders
Sensor de nível água do radiador
Filtro de ar tipo seco
Proteções do escape
Proteções de partes quentes e móveis
Saída de escape de motor e silencioso industrial de -15 dB (A)
Kit de extração de óleo do cárter
ALTERNADOR
Alternador autoexcitado, autorregulado e reconectável em diferentes tensões
Proteção IP23, Isolamento classe H
PAINEL DE FORÇA E CONTROLE
Quadro elétrico de controle e potência, com aparelhos de medida e central de controle
Proteção diferencial regulável de tempo e sensibilidade, de série em todos os quadros M5 e AS5 com proteção por disjuntor termomagnético (opcional em outras versões)
SISTEMA ELÉTRICO
Tensão trifásica de 220/127V (reconectável em outras tensões)
Proteção por disjuntor tripolar (para modelos trifásicos T6B)
Tensão monofásica de 220/127V (reconectável em outras tensões)
Proteção por disjuntor bipolar (para modelos monofásicos M6B)
Proteção por disjuntor tripolar (para modelos monofásicos M6B)
Carregador de bateria (incluído em grupos geradores equipados com quadro de transferência automática)
Resistência de pré aquecimento do motor (incluído em grupos geradores equipados com quadro de transferência automática)
Alternador de carga de baterias com tomada de terra
Baterias de partida, instaladas e conectadas ao motor, incluindo cabos e suporte
Instalação elétrica de tomada de terra, com conexão prevista para haste de terra (haste não fornecida)
Botão de parada de emergência
CHASSI
Chassi com tanque de combustível integrado (inclui mangueiras e conexões para inteligência ao motor)
CARENAGEM E CHASSI
Carenagem silenciada, feita com chapas de aço de alta qualidade, que é posteriormente tratada para garantir resultado do teste de pulverização de sal superiores a 1000 horas.
Carenagem insonorizada, com lã de rocha de alta densidade, que reforça as suas propriedades mecânicas, além de conferir um alto índice de redução sonora.
Portas amplas e retenção de líquidos, em caso de necessidade.
Chasis totalmente estanque que faz a função de bandeja de retenção de líquidos de acordo com a norma vigente. Inclui tanque de combustível de polietileno ou metálico, dependendo do tipo de carenagem e outras necessidades de segurança.
Chassi pré disposto para posterior instalação de kit movel para locação (vide modelos e opcionais de kits móveis)
Silencioso residencial de -35db(A) de atenuação (opcional na versão aberta).
Versatilidade para a montagem de tanques metálicos de alta capacidade.
Versatilidade para a montagem de chassis de grande capacidade com depósito metálico

	HYW	HFW	HSW	HTW
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓ (1)	•	•
	•	✓ (2)	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	•	•	•	•
	✓	•	✓	•
	•	✓	•	✓
	•	•	•	•
	✓	✓ (3)	•	•
	•	✓ (4)	✓	✓
	•	✓ (5)	✓	✓
	•	✓ (6)	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓ (7)	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	•
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	•	•
	✓ (8)	•	•	•
	✓ (9)	✓	•	•
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓

(1) Até o modelo HFW-250 T6B incluído

(2) A partir do modelo HFW-250 T6B

(3) Até o modelo HFW155 T6B

(4) A partir do modelo HFW-250 T6B incluído

(5) A partir do modelo HFW-250 T6B incluído

(6) A partir do modelo HFW-250 T6B incluído

(7) Somente para para grupos insonorizados

(8) Até 125 Ampères

(9) Modelo HYW 45 M6B

✓ Disponível

• Não disponível

• Opcional

* Motor e alternador, montados sobre chassi em aço, apoiados em amortecedores de vibração (standard em todos os grupos geradores)



HIMOINSA®
THE ENERGY

PANÉIS DE CONTROLE

		M 6	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7	DEEPSEA
LEITURAS DE GRUPO							
	Tensão entre fases	X	•	•	•	•	•
	Tensão entre fase e neutro	X	•	•	•	•	•
	Intensidades	X	•	•	•	•	•
	Frequência	X	•	•	•	•	•
	Potência aparente (kVA)	X	•	•	•	•	•
	Potência ativa (kW)	X	•	•	•	•	•
	Potência reativa (kVAr)	X	•	•	•	•	•
	Fator de Potência	X	•	•	•	•	•
LEITURAS DE REDE							
	Tensão entre fases	X	X	•	•	•	•
	Tensão entre fase e neutro	X	X	•	•	•	•
	Intensidades	X	X	•	•	•	•
	Frequência	X	X	•	•	•	•
	Potência aparente	X	X	X	•	•	•
	Potência ativa	X	X	X	•	•	•
	Potência reativa	X	X	X	•	•	•
	Fator de Potência	X	X	X	•	•	•
LEITURAS DE MOTOR							
	Temperatura do líquido refrigerante	X	•	X	•	•	•
	Pressão de óleo	X	•	X	•	•	•
	Nível de combustível (%)	X	•	X	•	•	•
	Tensão de bateria	X	•	X	•	•	•
	R.P.M.	X	•	X	•	•	•
	Tensão do alternador de carga de bateria	X	•	X	•	•	•
PROTEÇÕES DE MOTOR							
	Alta temperatura de água	P	•	X	•	•	•
	Alta temperatura de água por sensor	X	•	X	•	•	•
	Baixa temperatura de motor por sensor	X	•	X	•	•	•
	Baixa pressão de óleo	P	•	X	•	•	•
	Baixa pressão de óleo por sensor	X	•	X	•	•	•
	Baixo nível de água	X	•	X	•	•	•
	Parada inesperada	•	•	X	•	•	•
	Reserva de combustível	A	•	X	•	•	•
	Reserva de combustível por sensor	X	•	X	•	•	•
	Falha de parada	X	•	X	•	•	•
	Falha de tensão de bateria	X	•	X	•	•	•
	Falha no alternador de carga de bateria	A	•	X	•	•	•
	Velocidade excessiva	P	•	X	•	•	•
	Subfrequência	X	•	X	•	•	•
	Falha de partida	•	•	X	•	•	•
	Parada de emergência	•	•	•	•	•	•
PROTEÇÕES DE ALTERNADOR							
	Alta frequência	P	•	•	•	•	•
	Baixa frequência	X	•	•	•	•	•
	Alta tensão	X	•	•	•	•	•
	Baixa tensão	X	•	•	•	•	•
	Curto-circuito	X	•	X	•	•	•
	Assimetria entre fases	X	•	•	•	•	•
	Sequência incorreta de fases	X	•	•	•	•	•
	Potência inversa	X	•	X	•	•	•
	Sobrecarga	X	•	X	•	•	•
	Queda de sinal de grupo	X	•	•	•	•	•

	M 6	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7	DEEPSEA
CONTADORES						
Horímetro total	X	•	•	•	•	•
Horímetro parcial	X	•	•	•	•	•
Kilowatímetro	X	•	•	•	•	•
Contador de partidas válidas	X	•	•	•	•	•
Contador de partidas inválidas	X	•	•	•	•	•
Horímetro de Manutenção	X	•	•	•	•	•
COMUNICAÇÕES						
RS232	X	•	•	•	•	•
RS485	X	•	•	•	•	•
Modbus IP	X	•	•	•	•	•
Modbus	X	•	•	•	•	•
CCLAN	X	•	X	•	•	•
Software para PC	X	•	•	•	•	•
Modem analógico	X	•	•	•	•	•
Modem GSM/GPRS	X	•	•	•	•	•
Tela remota	X	•	X	•	•	•
Tele-sinal	X	• (8 + 4)	X	• (8 + 4)	• (8 + 4)	•
J1939	X	•	X	•	•	•
RECURSOS						
Histórico de alarmes		(10) / (• +100)	•	•	•	•
Partida externa	•	•	•	•	•	•
Inibição de partida	X	•	•	•	•	•
Partida devido a falha de rede	X	• (CEC 7)	•	•	•	•
Partida de acordo com a normativa EJP	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Controle de pré-aquecimento do motor	•	X	• (CEM 7)	X	X	X
Ativação do contator do grupo	•	•	•	•	•	•
Ativação do contator de rede e do grupo	X	X	•	•	•	•
Controle da transferência de combustível	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Controle da temperatura do motor	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Partida forçada do grupo	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Alarmes livres programáveis	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Função de partida do grupo em modo de teste	X	•	•	•	•	•
Saídas livres programáveis	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Multi idioma	X	•	•	•	•	•
APLICAÇÕES ESPECIAIS						
Localização GPS	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Sincronização	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Sincronização com a rede	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Eliminação do segundo zero	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
RAM7	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Tela remota	X	•	• (CEM 7)	•	•	•
Temporizador	X	•	• (CEM 7)	•	•	•

Disponível • | Opcional • | Não disponível X | Aviso alarme sem parada do motor A | Alarme com parada do motor P



HIMOINSA®
THE ENERGY

Mais Potência MENOR CUSTO



Na hora de maior demanda por energia, o objetivo de qualquer empresa é diminuir o gasto. Durante os períodos de maior consumo os custos da rede pública são muito altos, sendo que os gastos podem aumentar em até 10 vezes o custo normal.



A HIMOINSA oferece grupos geradores rentáveis e eficientes, com um reduzido consumo de combustível, graças aos seus motores de última tecnologia, o que permite baixar os custos de fornecimento nas horas de maior consumo, quando a rede elétrica dispara os preços.

Empenhado na corrida do crescimento, o Brasil deverá ser a quarta potência econômica do mundo nos próximos dez anos. Durante esse período, as áreas comerciais e industriais trabalham

sem descanso, consumindo energia 24 horas por dia. Neste contexto, os grupos geradores HIMOINSA se tornam a melhor opção de fornecimento, garantindo uma energia:

Segura: Porque cobre qualquer falha de rede elétrica. Energia sempre disponível.

Eficiente: porque garante altos níveis de produtividade e baixo consumo de combustível.

Silenciosa: porque possui carrocerias altamente insonorizadas.



HIMOINSA®
THE ENERGY



POWER SOLUTIONS



UM GRANDE PROJETO PRECISA DE GRANDE ENERGIA

A HIMOINSA oferece soluções integrais a projetos especiais, quer pela sua magnitude, complexidade ou localização em lugares remotos.

Com uma consolidada experiência, a equipe de engenharia trabalha na concepção de projetos de Média Tensão, tanto como fonte primária de energia como de emergência.

A nossa Power Solution ajuda a melhorar a rede elétrica, garantindo uma energia contínua. Como garantia de segurança, o

proprietário dessas fábricas de energia recebe o Know How de mais de 30 anos de experiência de uma multinacional que dá soluções à medida.

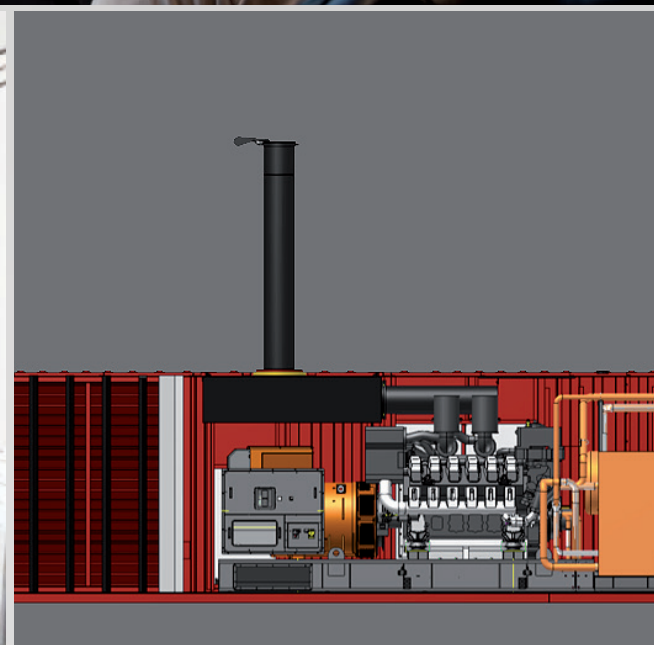
A responsabilidade da HIMOINSA é contribuir para o desenvolvimento com um fornecimento de grande potência. A sua gama pesada vai dos 500 kVA aos 3000kVA. Mais do que uma solução energética é uma solução integral que permite ao cliente um crescimento do negócio





Os projetos de Power Plant incorporam um sistema de controle de grande tecnologia, uma maior capacidade de interface, tanto para sistemas locais como remotos, sistemas de gestão e o monitoramento da rentabilidade da energia, entre muitas das suas vantagens competitivas.

A constante preocupação com a inovação e o desenvolvimento tecnológico levou a equipe de engenharia da HIMOinsa a desenvolver uma tecnologia Plug and Play, que permite que os módulos se integrem perfeitamente, garantindo o aumento ou redução da potência em função das necessidades energéticas. Essa tecnologia também permite dividir a central geradora em módulos sem perder o controle e a autonomia de funcionamento.



O Ministério de Energias e Águas da Angola (MINEA) adjudicou à HIMOINSA a concepção e o funcionamento de uma central de energia de 25 MW de potência contínua, com uma tensão de 15.000 volts a 50 HZ, em Luanda, Angola.



SERVIÇO TÉCNICO



A HIMOINSA tem à disposição dos seus clientes um serviço técnico rápido e eficiente, graças a sua rede de assistência técnica, distribuída em cada ponto do mercado.

Assistência Personalizada. Os especialistas técnicos colocam à disposição do cliente um amplo leque de soluções ao longo da vida do produto.

Garantias de qualidade. O serviço de pós venda garante o investimento realizado na aquisição do produto, graças à sua rede de suporte técnico, distribuidores e serviços técnicos autorizados.





SERVIÇOS E PEÇAS



A HIMOINSA conta com um departamento de Pós venda rápido e eficaz, que fornece peças de substituição, tanto no programa de manutenção preventiva, quanto na manutenção corretiva do grupo gerador. Mediante um sistema centralizado de peças originais de cada um dos componentes que formam o grupo gerador, a HIMOINSA coloca seus centros de distribuição de reposição no mundo inteiro à disposição dos seus clientes.

REDE MUNDIAL | ASSISTÊNCIA LOCAL

8 FÁBRICAS, 10 FILIAIS e presente em mais de 100 países nos 5 continentes



24/7

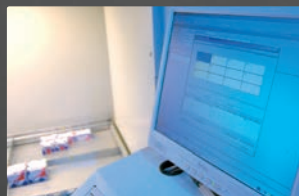
ACESSO DISPONÍVEL 24 HORAS POR DIA, 7 DIAS
POR SEMANA, SOBRE AS PEÇAS HIMOINSA

Garantindo uma assistência online durante 24 horas para a
compra de peças sobressalentes



REDE DE DISTRIBUIÇÃO

A HIMOINSA oferece uma linha abrangente de peças sobressalentes originais, garantindo uma entrega rápida em qualquer parte do mundo.



CONTROLE INTELIGENTE

Centros de armazenamento inteligentes que permitem um acompanhamento automático e seleção de peças sobressalentes



GERENCIADOR DE FROTA

Acompanhe a localização e estado do produto alugado

A HIMOINSA® se reserva no direito de modificar quaisquer características anteriormente informadas. As imagens são meramente ilustrativas e podem incluir equipamentos e/ou acessórios opcionais. As indicações técnicas descritas neste catálogo correspondem às informações disponíveis no momento da impressão.

Nenhuma parte deste material pode ser reproduzida por quaisquer meios mecânicos, eletrônicos ou outros, de qualquer forma, sem a permissão prévia por escrito do fabricante. | HIMOINSA do BRASIL | Março - 2014.



Factories:

SPAIN • BRASIL • FRANCE • INDIA • CHINA • USA

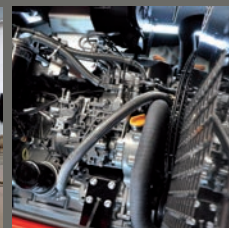
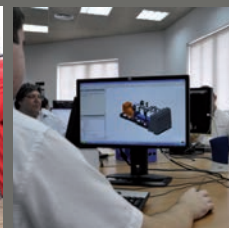
Subsidiaries:

PORTUGAL | POLAND | DEUTSCHLAND | UK | SINGAPORE
UAE | MEXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | ANGOLA

HIMOINSA do BRASIL

Rua Olavo Machado, 120
CEP: 32341562 - Contagem
Minas Gerais (Brasil)

+55 (31) 3198-8800 | +55 (31) 3198-7125



HIMOINSA®
THE ENERGY